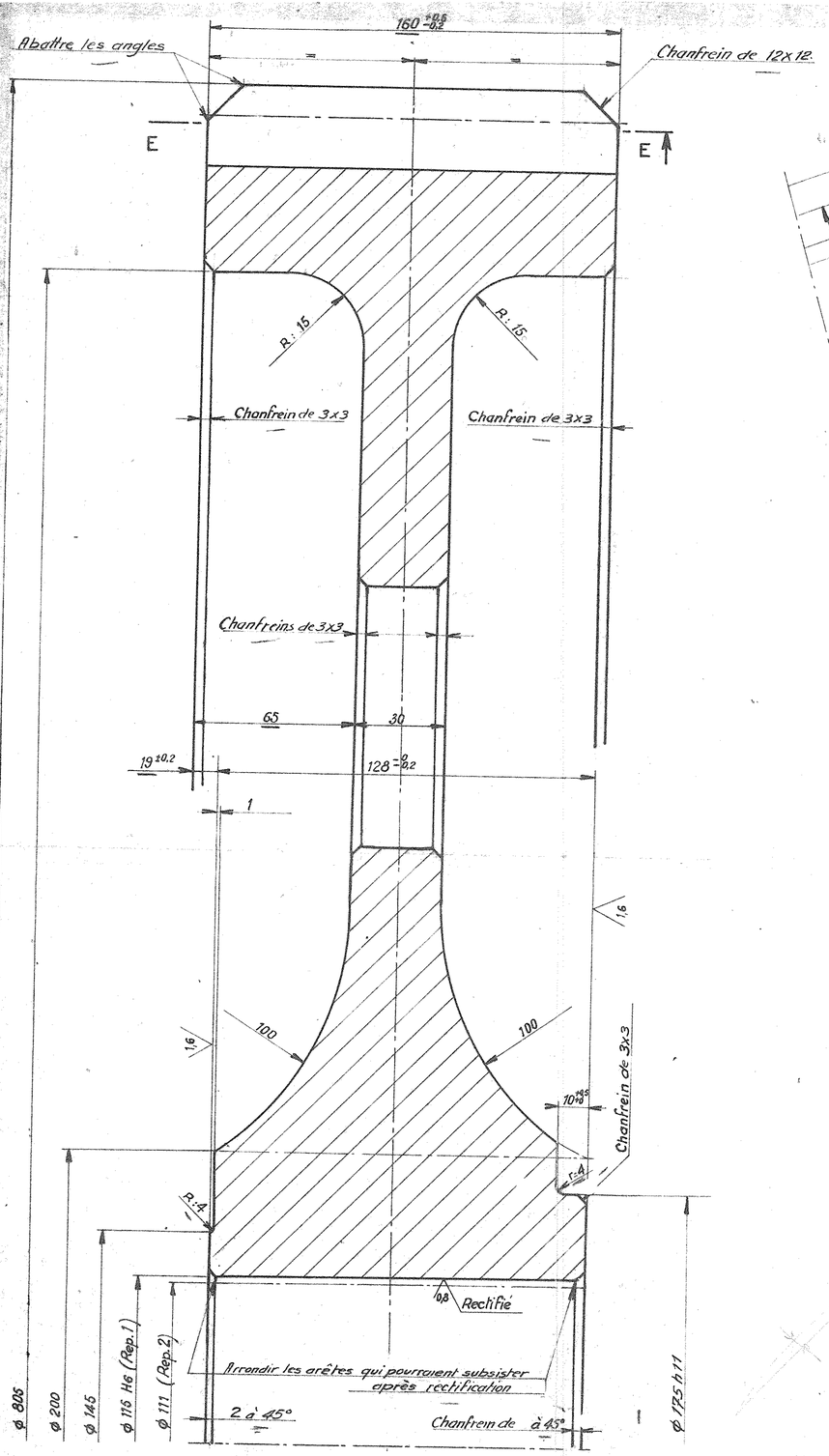
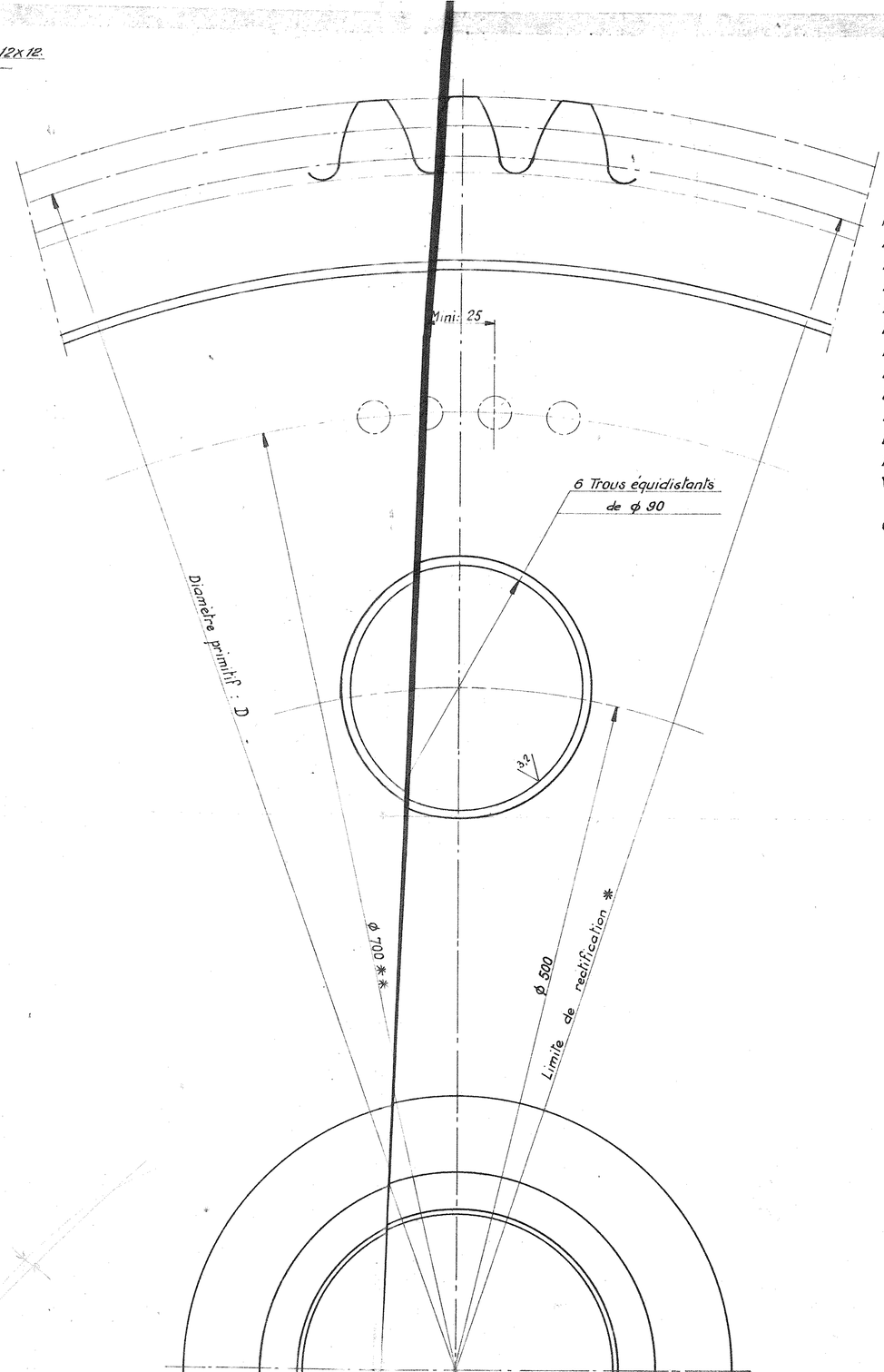
BUREAUX D'ÉTUDES	APPLICATIONS (Appareils ou séries de véhicules)	N°s des DESSINS D'ENSEMBLES
DETE	Montage de la roue	
	intermédiaire 1:160	10.857446

CC. 72.000





CARACTÉRISTIQUES DE LA DENTURE

Nombre de dents	71	71	71	71
Nombre de dents de la roue conjuguée	55	18	30	34
Numéro de dessin de la roue conjuguée	TR. 7805881 (ferraille) TR. 7818866 10.833513	TR. 8018184 10 780331	TR. 8018120 10 780332	TR. 8019624 10 785019
Module d'outil	12,7	12,7	12,7	12,7
Angle de pression de l'outil	20°	20°	20°	20°
Module de fonctionnement	12,8571	12,87	12,85	12,84
Angle de pression de fonctionnement	21° 50' 32"	21° 59' 7"	21° 45' 48"	21° 39' 5"
Pas de base	37,491	37,491	37,491	37,491
Déport de la denture	+ 2,54	+ 2,54	+ 2,54	+ 2,54
Entraxe de fonctionnement	$810^{+0.2}_{+0}$	$572,715^{+0.2}_{+0}$	$648,925^{+0.2}_{+0}$	$674,1^{+0.2}_{+0}$
Epaisseur théorique de la dent au primitif de fonctionnement	17,767	17,420	17,962	18,230
Diamètre primitif de fonctionnement D :	912,8541	913,77	912,25	911,64
Vérification de denture sur 9 dents	$333,04^{-0.15}_{-0.25}$	$333,04^{-0.15}_{-0.25}$	$333,04^{-0.15}_{-0.25}$	$333,04^{-0.15}_{-0.25}$
Qualité de la denture — Etat de surface et classe	A III	A III	A III	A III
Qualité de la denture — Mode de finition	Rectification	Rectification	Rectification	Rectification

L'ébauche de la denture est effectuée à l'aide d'un outil à protubérance de saillie égale à 1,4 Mo et dont l'arrondi au sommet est de 0,4 Mo ; compte tenu des surépaisseurs de rectification à prévoir, la protubérance sera telle qu'elle permettra le dégagement de la meule tout en respectant la limite de rectification définie par le dessin.
Le fond de dent doit présenter une surface lisse exempte de traits d'usinage. Il ne doit pas être rectifié après cementation et trempe.

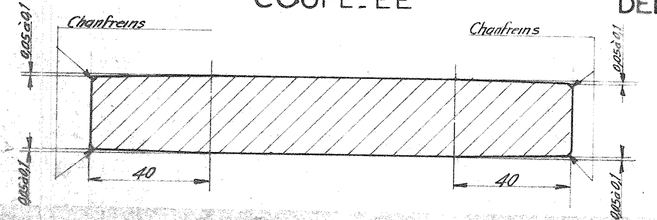
Tous les congés de raccordement seront usinés à l'outil de forme. La qualité de l'état de surface devra être égale à l'étalon $\overset{32}{\nabla}$

** Pour l'équilibrage voir plan TR. 8021936 (10.857446)

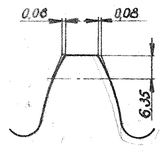
* Limite de rectification : entre ϕ 887 et 881,9 (Correspondance sur le diagramme de relevé de profil La longueur de profil rectifié sur le diagramme de relevé de profil doit être comprise entre 61,7 et 70,5)

GROUPE TRB
MAGASIN MTR

COUPE E-E



DÉPOUILLE RÉELLE



CONDITIONS PARTICULIÈRES DE FABRICATION

Repères	Symboles	Nbres de pièces	Désignations des pièces	Matières, normes, dessins, spécifications techniques	Masses unitaires (en kg)
2			Pièce mi-finie		284,7
1			Pièce finie	Ac 2f ST 303 ED 3012	284

			Dates	Noms	
			Etabli		
			Dessiné		
			Vérifié		
			Modifications constructeur		
			Tolérance générale	Echelle 1	
			Remplace		Remplacé par
			Dessiné 12.2.71	G. BOUYER	SNCF 23001
A	BR 90 du 1.1.71 Cl. relsit		Vérifié	KIRSCH	10_780337
	Modifications S.N.C.F.		Homol.		

TR 8018114
ROUE DE 71 DENTS
Largeur 160

ALSTHOM
38, AVENUE KLÉBER - 75 - PARIS (16e)
TÉL. PARIS (1) 727.77.79

TR8018114